

・課題

廃棄物が少なく、低ランニングコストで
広範囲の臭気濃度に対応可能な
脱臭技術の開発

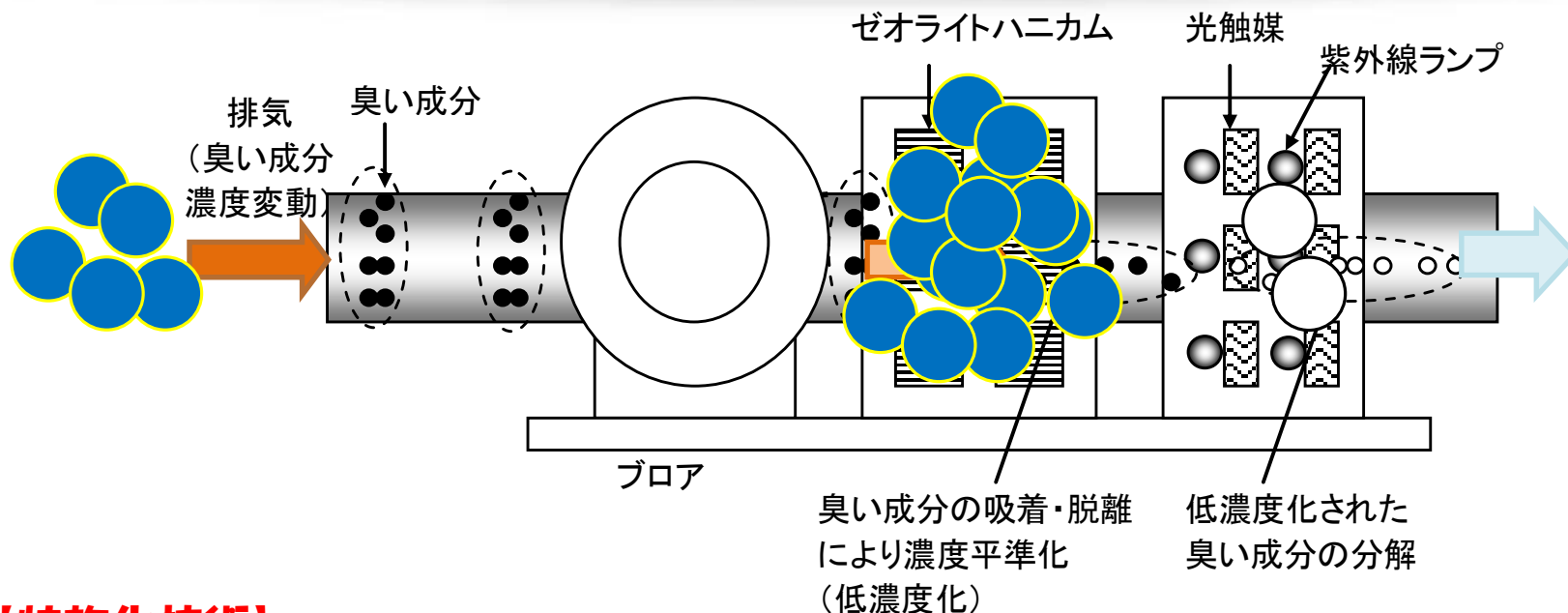
・特徴

ゼオライトと光触媒による広範囲の臭気濃度
への対応と、脱離運転によるゼオライトの
再生

・用途

食品工場、食堂厨房等における脱臭装置

運転モードの切り替えによるゼオライト再生



【特許化技術】

○吸着時・・・工場・厨房からの排気をブロアで誘導

⇒ゼオライトへ臭い成分を吸着

→光触媒で分解 → クリーンな排気

○脱離時・・・ブロア脱離運転

→ゼオライトへの吸着成分を強制的に脱離させて、光触媒で分解

→オンサイトでのゼオライトハニカムの再生

特許第5936441号

(株)トーエネック殿、昭和セラミクス(株)殿、
(株)神鋼アクテック殿との共有特許